



設備情報

針先サイズから X6000 V4000 Z2000 までの加工ができます。

機種	メーカー名	機種名	加工サイズ
平面研削機	同本工作機械	PSG-10SDX	400×500×1000
平面研削機	同本工作機械	PSG-15TDX	570×700×1500
円筒研削機	シエーヤ	G30	φ200×100
内径研削機	山田工業	YIG-20-MSA	φ200×120
NC フライス	山崎精研	YZ-4000CR	600×400×1400
NC フライス	牧野フライス製作所	BM-II-85	—
NC 旋盤	森精機	CL253	φ275×450
NC 旋盤	油清鉄工所	TAC-510	φ510×1000
NC 旋盤	OKUMA	LB000EXII MY C1200	φ300×1100
NC 旋盤	OKUMA	LB15	—
NC 旋盤	OKUMA	LB300	—
NC 旋盤	OKUMA	LE300	—
NC 旋盤	大日	DL-75	φ500×2000
ラム削フライス	牧野フライス製作所	BGM-II-85	—
機フライス盤	日立精機	MS-P	—
ボール盤	KIRA	KRT-420	—
ボール盤	昔田鐵工所	YDZ-524	—
ボール盤	KIRA	KD-420	—
ボール盤	KIRA	KRT-420	—
マシンニングセンター	OKUMA	MILLAC 561V	—
マシンニングセンター	OKUMA	MB-46VA	X1300 Y-660 Z-650
非直動研削機	DAIHEN	DM550III	—
TIG 溶接機	DAIHEN	DT-300PH	—
アーク溶接機	—	—	—
機種	メーカー名	機種名	技術
表面粗度測定器	エゾトヨ	SJ-210	1
硬度測定器	エコーテック	BAMBIN02	1
3次元測定器	KEYENCE	XM-M1200	1
3Dスキャナ/非直動研削機	KEYENCE	VI-500	1
フレックステーブル	エゾトヨ	BM1-32-1	1
デジタルタカグラフィスト	エゾトヨ	HTD-12R-HTD10RR	1
CAD	CAD/CAM	VERO	VISI CAD
CAM	ONE CNC	ONE CNC X18	—
CAM	Matecam	Matecam 2023	—

会社概要

会社名 株式会社 FACTAS (ファクタス)
設立 2019年12月
代表取締役 吉岡 聡
資本金 5,000,000円
取引銀行 リソナ銀行 足尾信用金庫
永和信用庫 農工中支

所在地 平塚市0935
大塚市東大塚市東工部町2-6-18
電話 06-6747-9195
FAX 06-6747-9196
MAIL info@factas.jp



お気軽にお問い合わせください！



行き詰まったらFACTASへ

加工先が見つからない
技術的に頼れる先がない
急ぎの案件に対応できる会社がない

FAも金型も、FACTASが一括対応します
豊富な設備と経験で技術的な不安を解消します
短納期の案件にも柔軟に対応します

一品金属加工

