

精密工業株式会社

創業 昭和47年12月
所在地 本社・工場 大阪市住之江区南港東3-2-36
平林工場 大阪市住之江区平林南2-10-45
接合事業部 大阪市住之江区南港東3-2-9
TEL 06-6655-1250 FAX 06-6655-1252

- 従業員 44名
- ・産業機器用ロールシャフトの加工および研削・鏡面研磨
 - ・真空機器・液晶関連部品の精密機械加工
 - ・摩擦圧接による各種部品の製造
 - ・摩擦接合機販売(日東制機(株)代理店)

接合事業部

取引先 300社前後の顧客を有し、約70社／月を出荷
接合数量 約2.5本／月＝30万本／年
保有機械 摩擦接合機(9台)
能力 FF-30 Φ8～Φ30(フランジΦ65) 最長L=500
FF-45 ～Φ40(" Φ180) 最長L=3000
FF-60 ～Φ55(" Φ230) 最長L=3500
FF-80 ～Φ75(" Φ270) 最長L=2500
FF-120 ～Φ110(" Φ400) 最長L=2800
250SF ～Φ150(" Φ400) 最長L=1400

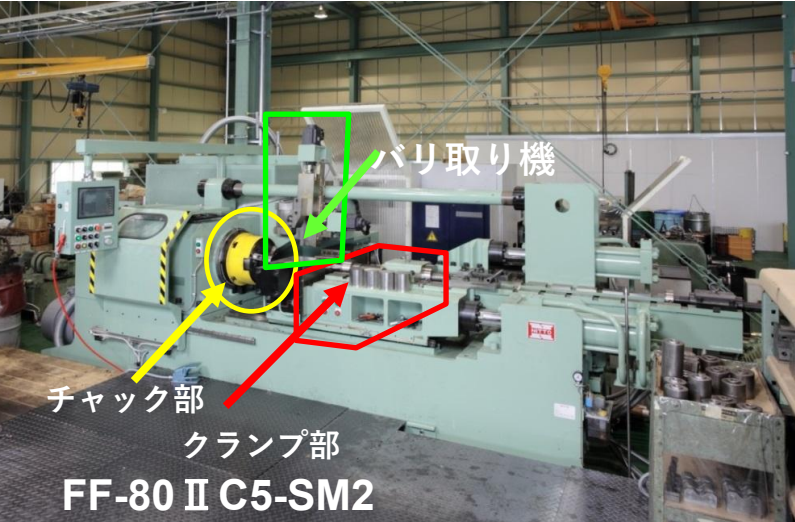
摩擦接合とは

高温、高圧、無酸素下での原子拡散接合

高温: 素材溶融温度の7～8割程度
※ 素材を溶融させません

高圧: 最大250tonの推力
※ 接合部近傍以外の素材は変形しません

原子拡散接合: 接触部の全面を同時接合
※ 接合部でもJIS母材強度以上を保持



摩擦接合(FW:Friction Welding)



摩擦接合用途

