

削り出しによる SUS 薄肉加工

厚みわずか 0.4mm !
板金加工では約 2 ヶ月の
リードタイム、型代・治具代等
の工程やコストが必要です。
しかし！
切削加工することにより
リードタイムを
約 2 週間へ短縮。
工定数やコストの
削減も可能です。
まさに！
究極の 1 品です。

速く、正確に、削る。

